

No	企業概要					商談先に求める主な内容			
	企業名	住所	資本金 (万円)	従業員	業種	商談先に求める加工内容	発注案件の内容	必要設備等	受注側に求める要望等
1	A社	戸田市	1,000	14	精密機械加工 各種産業機器装置製造	MC加工、フライス加工、旋盤 加工、製缶加工、板金加工	各種機械加工:AL、sus、鉄、伸銅、 樹脂 板金製缶加工:鉄、sus	NC、MC、汎用機等、 研磨機	単品から100個程度まで 対応を希望
2	B社	坂戸市	2,000	150	自動車部品を中心に部品 からユニット製品までの納 入を行う企業体	鋳造、ダイカスト、プレス加工 板金加工	自動車部品全般、建築金物部品・ユ ニット装置、板金から組立	プレス機15~500tクラ ス ダイカスト 800t程度まで	試作から量産まで対応 できるメーカー
3	C社	久喜市	4,200	126	船舶向けディーゼルエンジ ンの部品加工	MC加工、旋盤加工、研削・ 研磨加工	吸入弁座/Φ105×L110/SCM420/10個 ±0.05	NC旋盤、マシニングセ ンター、Φ20~Φ200 L50~L200	小ロット(5~30)位で対応 いただきたい(100個もあ ります)
4	D社	吉川市	8,000	62	金属焼付塗装全般、含 浸処理、スクリーン印刷 全般、アルマイト加工他	金型製作、プレス加工、板金 加工、塗装、メッキ、機械装 置 組立	①焼付塗装(空圧機器部品)/鋳物・ 鉄・アルミ/50000h/月/材料支給(有 償) ②スクリーン印刷(空圧機器部品)/あ るみ・アルマイト・塗装付材/25000/月 /材料支給(有償) ③プレス加工(空圧機器部品)/鉄 /30000/月/金型支給	①塗装ブース、焼付炉 ②平面・曲面Φ88~ 130まで印刷可能な設 備 ③t=6.0まで加工可能 な設備	小規模であっても品質を 重視している会社、近接 地域である事
5	E社	和光市	3,000	50	アルミニウム合金に特化した 鍛造メーカー、主に車のエ アコン部品を取り扱ってい る	鍛造、MC加工、フライス加 工 旋盤加工	鍛造品の二次加工(切削) 精密冷間・熱間鍛造	旋盤、マシニング、フラ イス	量産対応、数ものが出来 る事(数千~数万単位)
6	F社	川口市	1,000	63	冷間圧造および複合二次 加工品・平転造フォーミン グ加工品、協力会社とコラ ボした単品・ユニット品	鍛造、鋳造、ダイカスト、MC・ フライス・旋盤・研削研磨・プ レス・板金・樹脂成形・ゴム成 形加工、塗装、メッキ、熱処 理	転造加工・冷間鍛造加工、ヘッダー加 工、ホーム加工、トランスファー プレス加工、サーギプレス加工、ヘッ ダー品の二次加工(切削・研削・ツブ プレス・ピアスプレス)	特になし	レスポンスの良い企業様 を希望します。

7	G社	比企郡	2,000	46	弊社は半世紀に渡り金属プレス製品・ゴム金属接着製品・プラスチック製品など多様なものづくりを行い、自動車業界、通信業界、電設資材業界等様々な業界分野のお客様への納入実績があります。	金型製作、プレス・製缶・板金・樹脂成形・ゴム成形加工、塗装、メッキ、機械装置組立	①金属プレス金型製作は順送金型やロボット搬送ライン用の金型が主体(80t～300tで使用) ②金属プレス加工(SAPH440、SPFH592板厚2.6t～4.0tが主流、量産は1000個程度～100000個程度と様々) ③板金製缶加工(半自動溶接)、ゴム成形加工等	①材料コイル送り装置付の300t・200tプレス、ロボット搬送装置付の110t・150tライン ②ゴム加硫設備(100t程度の油圧プレス)、板金製缶関連設備、金属加工設備	①金属プレス品は出来れば試作および金型製作から量産対応まで可能な事。SAPH440の加工経験があると尚可。 ②ISO9001の認証は求めないが、それに準じた品質管理を行ってくれる事
---	----	-----	-------	----	---	--	--	--	---

平成30年2月26日(月)開催

埼玉県東部地域ビジネスマッチングフェア2018 発注側参加企業一覧 NO2

平成30年1月26日現在

No	企業概要					商談先に求める主な内容			
	企業名	住所	資本金(万円)	従業員	業種	商談先に求める加工内容	発注案件の内容	必要設備等	受注側に求める要望等
8	H社	志木市	8,000	200	OA事務機器、カメラ、自動車、航空機、医療機器などのメーカーの試作品製造・新製品開発支援を行っています。設計支援から試作品製造、表面処理まで一貫したサービスを提供しています。	鋳造、ダイカスト、MC・フライス・旋盤・研削研磨・プレス・板金・樹脂成形加工、金型製作、塗装、メッキ、熱処理	①切削加工、真空注型、光造形、試作金型、石膏鋳造、板金などによる試作製品の製造 ②塗装、鍍金、印刷などの各種表面処理	5軸マシニングセンターや三次元測定機があればなお良い	①1個から小ロットを短納期において生産対応が可能な事 ②機密保持を担保する方針と体制である事 ③見積回答は早急に対応出来る事 ④ISO9001の認証取得もしくは準ずる品質管理体制が整備されている事
9	I社	戸田市	2,500	20	射出成形用金型、成形品の販売	金型製作、樹脂成形加工、塗装	射出成型用金型35t～150tサイズの精密金型	射出成型品 35t～150t 湯温調120度以上対応 (ガラス入り他)	①成形品の二次加工(切削・塗装・印刷) ②成形品に使用するプレス加工品およびインサート品
10	J社	草加市	2,200	23	金属製品製造、電力用架線金物、鉄道用部材、アンテナ部材	フライス加工、金型製作、プレス加工	プレスカバ型、鍛造金型、プレス加工、穴 明加穴、溶接加工、主にSS材を使用	左記加工が出来る設備、若しくは無くても当社で、加工できれば	金型は単品～コンスタントに出るものから単発物、プレス穴明、溶接は数十個～数百個
11	K社	さいたま市	2,250	70	屋外筐体の設計・開発及び製造(情報通信機器、環境機器他)、クリーンルーム機器の製造、交通信号機器の製造、産業機器用鋁金加工部品の製造	旋盤加工、プレス加工、板金加工、塗装、電気組立	①塗装 金属製品高温焼付塗装(高さ2300mm屋外)	塗装設備:高さ2300mm対応 機械加工:NCレーザー複合機 板厚6mm対応 ベンダー2500テーブル長、800tプレス	特になし

12	L社	羽生市	1,200	28	半導体検査装置部品、人工衛星部品、鉄道信号保安機器部品、医療機器部品など、精密切削部品・ねじ・ボルト・ナットなど	旋盤加工	精密切削部品/Φ1～Φ50/SVS・鉄・アルミ・銅・真鍮など/10～3000個程度/要求精度は部品による	NC旋盤 ～Φ50以下	①単品から3000個程度まで対応出来る事。 ②短納期・品質の対応が出来る事
13	M社	越谷市	1,000	45	機械設計・制作(食品機械、産業用機械、自動機、リサイクルプラント、技術者の派遣)	製缶加工、板金加工、電気組立、機械装置組立	①SUS・チタンの機械加工(サンタリー) ②SUS・SSの製缶加工および現場工事(架台・手摺等据付) ③エンブラ加工・板金加工・SSの金属加工、食品機械児童化ラインの製作	特になし	品質管理、低コスト対応、小ロット対応
14	N社	さいたま市	4,000	29	プラスチック製品製造業(設計開発、試作、金型、量産)	MC・フライス・旋盤・研削研磨加工、金型製作、板金加工、樹脂成形加工、ゴム成形加工、設計	弊社の顧客は様々な業種があり、仕入品も樹脂製品から金属製品、試作から量産まで多岐に渡ります。試作でのラビットプロトタイプング、真空注型、切削加工(樹脂・金属)、板金加工、試作金型。量産での成形、量産金型。等に対応できる事業所を求めています。	自社工場での対応である事。樹脂試作品は300以上の大きいものが多く、三次元測定機の保有を希望します。	QCDが安定している事の他、試作の見積もりは2日以内をお願いしたい。また打合せや納品でのご来社での対応など、営業力も求めたい。ISOは準じた管理をしていれば必須ではありません。
15	O社	川口市	3,000	19	機械・部品・装置の設計・製缶・機械加工・板金加工・組立	MC・フライス・旋盤・製缶・板金加工	鉄・ステンレス・アルミの製缶並びに機械仕上げ加工、その他切削による部品の加工	縦・横MC・フライス	製缶から仕上げ加工までをお願いしたい。製缶品の仕上、切削加工のみでも可
16	P社	川口市	1,000	30	船舶用およびプラント用非鉄金属製管継手製造販売	鋳造、MC・旋盤・プレス加工、金型製作	銅合金の鋳造、継手(フランジ)の切削加工	旋盤、NC	多品種、少数でご対応いただきたい。
17	Q社	越谷市	6,228	125	精密切削工具・工作機械・測定器、治具全般、ツーリングの販売	MC・フライス・旋盤加工	ピストンリングの治具等	MC・NC旋盤、フライス盤	納期対応、小ロット多品種対応可