

No	逆指名	企業概要				商談先に求める主な内容				URL	
		企業名	住所	資本金 (万円)	従業員	業種	商談先に求める加工内容	発注案件の内容	必要設備等		受注側に求める要望等
1		A社	さいたま市	1,000	6	①ローリーポンプの販売 ②プラント機器等のメンテナンス ③配管、製缶製作 ④機械器具の設置工事業	鋳造、MC・フライス・旋盤・研削・研磨・製缶加工	ポンプ部品の機械加工。 材質はFC材、SS材、SCS13、SCS14。 少量多品種で小回りの利く、ある程度の精密加工を要します。	詳細は当社加工図及び加工品(見本)により判断していただきます。	出来れば全ての加工が可能な設備(機械)を希望します。	
2		B社	和光市	1,000	10	金属部品加工 (アルミ・鉄・SUS等)	MC・フライス・旋盤・研削・研磨加工、メッキ	①短納期の単品ものに対応できる企業(材料支給致します。) ②表面処理(亜鉛メッキ等)	旋盤、フライス、NC旋盤、マシニングセンター、軸研磨	単品～50個程度の製品	
3		C社	吉川市	8,000	62	金属焼付塗装全般、含浸処理、スクリーン印刷全般、アルマイト加工他	塗装、メッキ、シルク印刷	①焼付塗装(空圧機器部品)/鋳物・鉄・アルミ/50000h/月/材料支給(有償) ②スクリーン印刷(空圧機器部品)/アルミ・アルマイト・塗装付材/25000/月/材料支給(有償) ③プレス加工(空圧機器部品)/鉄/30000/月/金型支給	①塗装ブース、焼付炉 ②平面・曲面Φ88～130まで印刷可能な設備 ③t=6.0まで加工可能な設備	小規模であっても品質を重視している会社、近接地域である事	
4		D社	春日部市	1,000	8	光学レンズ製造・販売	レンズ研磨、芯取、コート	レンズ加工に関するもの全て CG、P、C、Z、B (粗スリ、研磨、芯取、コート、接合)	研磨機 (春近、ゴジマ、高速) (芯取機)、干渉計	FK材の加工が出来る事が希望 【必須ではない】	
5		E社	坂戸市	20,000	150	自動車部品を中心に部品からユニット製品までの納入を行う企業体	鋳造、ダイカスト、プレス加工 板金加工	プレス加工：深絞り加工・積層コアなど ダイカスト：外装品を扱えるメーカー 樹脂成形：インサート成形可能なメーカー	プレス機300～500t設備 サーボプレス機械200t以上 樹脂成形：縦型成形機	ISO9001、ISO14001 取得か取得予定	
6		F社	草加市	1,000	4	中国に生産工場(協力企業)を多数持っています。現在は日系向け製品を輸入しておりますが中国への日本製品の輸出を今後拡販を目指しております。	商社	中国の強力なネットワークを持っています。日本製品の中国への展開を考えています。日本の技術力・高品質を活かした製品を求めています。指定した材質はありません。	特になし	始めは小ロット(数十個程度)～その後は量産を考えております。	

7	G社	越谷市	1,000	38	機械設計・制作(食品機械、産業用機械、自動機、リサイクルプラント、技術者の派遣)	MC・フライス・旋盤・研削・研磨・製缶・板金加工、電気組立	①SUS・チタンの機械加工(サンダー) ②SUS・SSの製缶加工および現場工事(架台・手摺等据付) ③エンブラ加工・板金加工・SSの金属加工、食品機械自動化ラインの製作	特になし	品質管理、低コスト対応、小ロット対応
8	H社	志木市	8,000	200	OA事務機器、カメラ、自動車、航空機、医療機器などのメーカーの試作品製造・新製品開発支援を行っています。設計支援から試作品製造、表面処理まで一貫したサービスを提供しています。	鋳造、ダイカスト、MC・フライス・旋盤・研削研磨・プレス・板金・樹脂成形加工、金型製作、塗装、メッキ、熱処理	①切削加工、真空注型、光造形、試作金型、石膏鋳造、板金などによる試作製品の製造 ②塗装、板金、印刷などの各種表面処理	5軸マシニングセンターや三次元測定機があればなおよい	①少量生産への対応(1点～) ②短納期への対応・納期の厳守 ③早急な見積もり回答 ④ISO9001の認証取得もしくは準ずる品質管理体制が整備されている事
9	I社	川越市	1,000	11	各種精密加工およびそれらに付随する一切の業務	MC・フライス・旋盤・研削・研磨加工	・主にNC旋盤を用する部品。材質はアルミ・ステンレス・鉄など。寸法は小物がメインです。数量は1～100程度です。 ・弊社はMC加工をメインに行っています。 MC加工もお手伝いして頂きたいです。	NC旋盤、縦型・横型マシニングセンター	①単品ものに対応出来る事。 ②QC管理が出来る事 ③見積りの回答が早い事
10	J社	川口市	1,000	28	船舶用の銅合金製配管継手の製造販売	旋盤・プレス加工	①銅合金製パイプ(C7060T※支給材)を使用したエルボ製造。 ②銅合金製パイプ(C6872T※支給材)を使用したジョイント製造。	①エルボ成型用プレス装置 ②エルボ各種サイズ用金型 ③NC旋盤(Φ50くらいまでパーフィーター仕様)(ジョイント製造)	●エルボ≒Φ20～Φまでのプレス成型。50～200個 ●ジョイント≒Φくらいまで。100～2000個
11	K社	越谷市	1,000	11	送風機製造、プレス・切断・溶接(アルゴン、TIG、熱交換器製造)	旋盤・製缶加工	・製缶加工(切断・溶接)の協力業社を募集します。材料SS40、SUS304など。 SSのみ、SUSのみでも可。 ・旋盤加工Φ30～Φ100程度、長さ500mm～2000mm程度。	・電気溶接、TIG溶接の機械 ・旋盤(キー溝加工後に歪み修正必要) 心振れ5/100以下	①単品から2～3台が多いが、1～2年に1度30～40台前後のオーダー有 ②単品から2～3本のことが多い